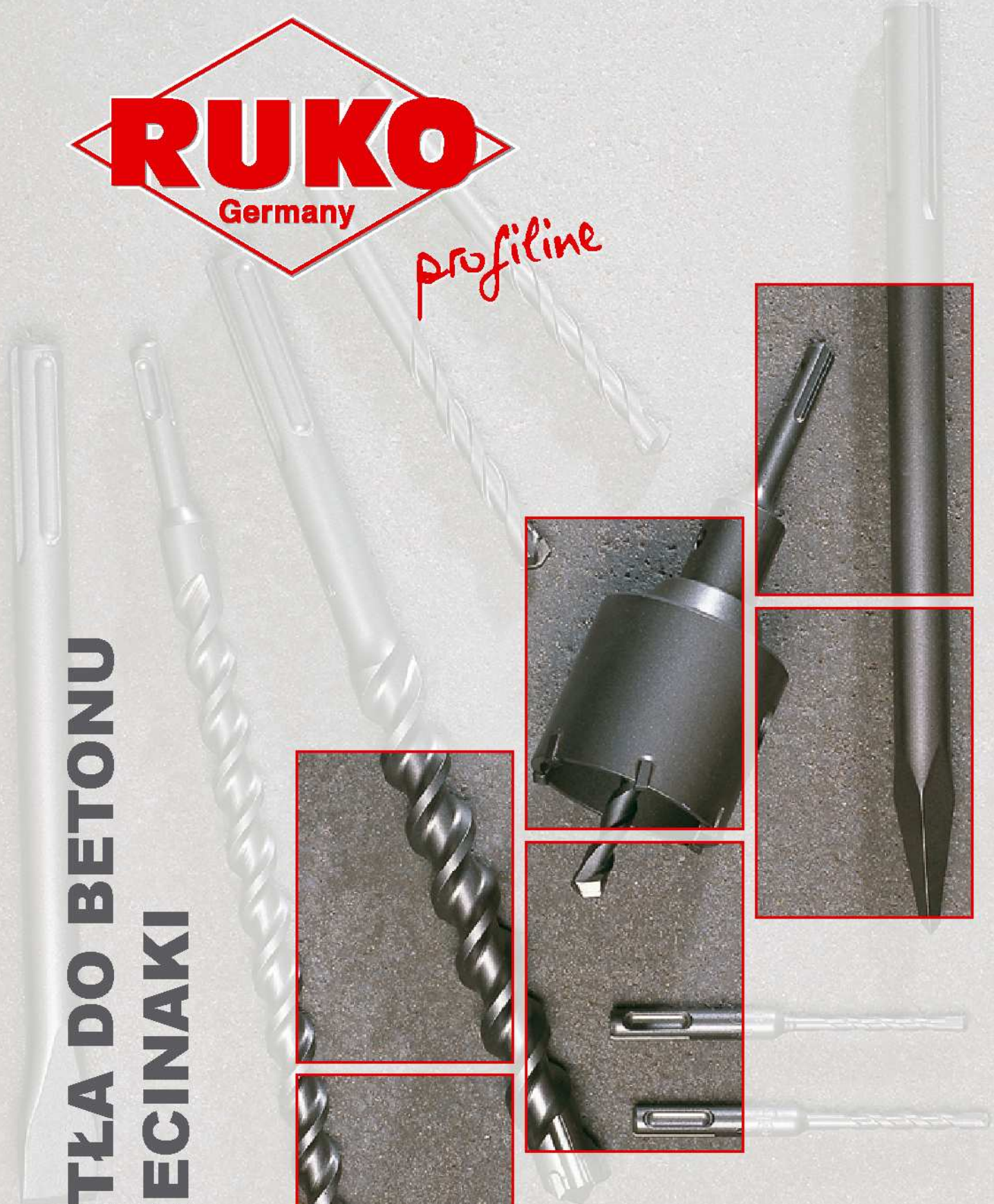




*profiline*

# WIERTŁA DO BETONU I PRZECINAKI



## Wiertło udarowe SDS-plus

Dzięki wzmocnionemu rdzeniowi najwyższa trwałość i możliwość przeniesienia maksimum energii z wiertarki udarowej na ostrze. Wysoka odporność na ścieranie na skutek zastosowania specjalnej końcowej obróbki strumieniowej. Szczególnie starannie dobrany kształt oraz kąt spirali specjalnie do odprowadzania produktów wiercenia. Wierło o dużej przydatności do stosowania w technice zamocowań. Do granitu, betonu, klinkieru, kamienia, muru, glazury i mamuru. Ze wszystkimi wiertarkami udarowymi z mocowaniem SDS-plus i 2-rowskowym np. Hilti TE 10-22.

Ostrze: płytką z węgla spiekane osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Kąt ostrza: 130°

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwył: typ SDS-plus

Skrawanie w prawo

Opakowanie: SB-Clip



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
3,5	9/64	110,0	50,0	211 035
4,0	5/32	110,0	50,0	211 040
4,0	5/32	160,0	100,0	211 041
<b>5,0</b>	<b>3/16</b>	<b>110,0</b>	<b>50,0</b>	211 050
<b>5,0</b>	<b>3/16</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 051
5,0	3/16	210,0	150,0	211 052
5,5	7/32	110,0	50,0	211 055
5,5	7/32	160,0	100,0	211 056
<b>6,0</b>	<b>15/64</b>	<b>110,0</b>	<b>50,0</b>	211 060
<b>6,0</b>	<b>15/64</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 061
6,0	15/64	210,0	150,0	211 062
6,0	15/64	260,0	200,0	211 063
6,0	15/64	460,0	* 400,0	211 068
6,5	8/32	110,0	50,0	211 065
6,5	8/32	160,0	100,0	211 066
6,5	8/32	210,0	150,0	211 067
6,5	8/32	260,0	200,0	211 069
7,0	9/32	110,0	50,0	211 070
7,0	9/32	160,0	100,0	211 071
7,0	9/32	210,0	150,0	211 072
<b>8,0</b>	<b>5/16</b>	<b>110,0</b>	<b>50,0</b>	211 080
<b>8,0</b>	<b>5/16</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 081
<b>8,0</b>	<b>5/16</b>	<b>210,0</b>	<b>150,0</b>	211 082
8,0	5/16	260,0	200,0	211 083
8,0	5/16	310,0	250,0	211 085
8,0	5/16	460,0	* 400,0	211 084
8,0	5/16	610,0	* 550,0	211 086
9,0	11/32	160,0	100,0	211 090
9,0	11/32	210,0	150,0	211 091
<b>10,0</b>	<b>3/8</b>	<b>110,0</b>	<b>50,0</b>	211 105
<b>10,0</b>	<b>3/8</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 100
<b>10,0</b>	<b>3/8</b>	<b>210,0</b>	<b>150,0</b>	211 101
<b>10,0</b>	<b>3/8</b>	<b>260,0</b>	<b>200,0</b>	211 102
10,0	3/8	310,0	250,0	211 104
10,0	3/8	360,0	300,0	211 103
10,0	3/8	460,0	* 400,0	211 106
10,0	3/8	610,0	* 550,0	211 107
10,0	3/8	1000,0	* 950,0	211 108
11,0	7/16	160,0	100,0	211 110
11,0	7/16	210,0	150,0	211 111
11,0	7/16	260,0	200,0	211 112
<b>12,0</b>	<b>15/32</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 120
<b>12,0</b>	<b>15/32</b>	<b>210,0</b>	<b>150,0</b>	211 122
<b>12,0</b>	<b>15/32</b>	<b>260,0</b>	<b>200,0</b>	211 121
12,0	15/32	310,0	250,0	211 124
12,0	15/32	460,0	* 400,0	211 123
12,0	15/32	600,0	* 550,0	211 125
12,0	15/32	1000,0	* 950,0	211 126
13,0	1/2	160,0	100,0	211 130

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
13,0	1/2	210,0	150,0	211 133
13,0	1/2	260,0	200,0	211 131
13,0	1/2	310,0	250,0	211 132
<b>14,0</b>	<b>9/16</b>	<b>160,0</b>	<b>100,0</b>	211 140
<b>14,0</b>	<b>9/16</b>	<b>210,0</b>	<b>150,0</b>	211 141
<b>14,0</b>	<b>9/16</b>	<b>260,0</b>	<b>200,0</b>	211 142
14,0	9/16	310,0	250,0	211 143
14,0	9/16	460,0	* 400,0	211 144
14,0	9/16	600,0	* 550,0	211 145
14,0	9/16	1000,0	* 950,0	211 146
15,0	19/32	160,0	100,0	211 150
15,0	19/32	210,0	150,0	211 152
15,0	19/32	260,0	200,0	211 151
15,0	19/32	450,0	* 400,0	211 153
16,0	5/8	160,0	100,0	211 162
16,0	5/8	210,0	150,0	211 160
16,0	5/8	250,0	200,0	211 163
16,0	5/8	310,0	250,0	211 164
16,0	5/8	450,0	* 400,0	211 161
16,0	5/8	600,0	* 550,0	211 165
16,0	5/8	800,0	* 750,0	211 166
16,0	5/8	1000,0	* 950,0	211 167
17,0	43/64	210,0	150,0	211 170
18,0	11/16	200,0	150,0	211 180
18,0	11/16	250,0	200,0	211 184
18,0	11/16	300,0	250,0	211 183
18,0	11/16	450,0	* 400,0	211 181
18,0	11/16	600,0	* 550,0	211 185
18,0	11/16	1000,0	* 950,0	211 182
19,0	3/4	200,0	150,0	211 190
19,0	3/4	450,0	* 400,0	211 191
20,0	25/32	200,0	150,0	211 200
20,0	25/32	300,0	250,0	211 201
20,0	25/32	450,0	* 400,0	211 202
20,0	25/32	600,0	* 550,0	211 203
20,0	25/32	1000,0	* 950,0	211 204
22,0	7/8	250,0	200,0	211 221
22,0	7/8	300,0	250,0	211 222
22,0	7/8	450,0	* 400,0	211 220
22,0	7/8	600,0	* 550,0	211 223
22,0	7/8	1000,0	* 950,0	211 224
24,0	15/16	250,0	200,0	211 240
24,0	15/16	450,0	* 400,0	211 241
25,0	63/64	250,0	200,0	211 251
25,0	63/64	300,0	250,0	211 252
25,0	63/64	450,0	* 400,0	211 250
25,0	63/64	1000,0	* 950,0	211 253
26,0	1 3/16	250,0	200,0	211 261
26,0	1 3/16	450,0	* 400,0	211 260

\* Krótszym wiertłem udarowym o tej samej średnicy należy wywiercić wstępnie otwór o głębokości ok. 150,0 mm.

Powszechnie stosowane średnice wyróżnione są drukiem **wytłuszczonym**.

## Wiertło udarowe SDS-plus w pudełku plastikowej



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość sztuk	nr artykułu
5,0	3/16	110,0	50,0	10	211 050 K
5,0	3/16	160,0	100,0	10	211 051 K
6,0	15/64	110,0	50,0	10	211 060 K
6,0	15/64	160,0	100,0	10	211 061 K
8,0	5/16	110,0	50,0	10	211 080 K
8,0	5/16	160,0	100,0	10	211 081 K
8,0	5/16	210,0	150,0	10	211 082 K

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość sztuk	nr artykułu
10,0	3/8	110,0	50,0	10	211 105 K
10,0	3/8	160,0	100,0	10	211 100 K
12,0	15/32	160,0	100,0	10	211 120 K
12,0	15/32	210,0	150,0	10	211 122 K
14,0	9/16	160,0	100,0	5	211 140 K
14,0	9/16	210,0	150,0	5	211 141 K

## Wiertło udarowe SDS-plus w kasecie przemysłowej

Nazwa	nr artykułu
7 Wiertło udarowe SDS-plus Ø 5,0 - 6,0 - 8,0 x 110,0 mm i Ø 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 x 160,0 mm	205 246



## Wiertła udarowe do betonu SDS-plus z czterema ostrzami

Dzięki wzmocnionemu rdzeniowi najwyższa trwałość i możliwość przeniesienia maksimum energii z wiertarki udarowej na ostrze. Wysoka odporność na ścieranie na skutek zastosowania specjalnej końcowej obróbki strumieniowej. Szczególnie starannie dobrany kształt oraz kąt spirali specjalnie do odprowadzania produktów wiercenia. Wiertło o dużej przydatności do stosowania w technice zamocowań. Do granitu, betonu, klinkieru, kamienia, muru, glazury i mamuru. Ze wszystkimi wiertarkami udarowymi z mocowaniem SDS-plus i 2-rowskowym np. Hilti TE 10-22.

Ostrza: płytki z węgla spiekane osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Kąt ostrza: 130°

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwył: typ SDS-plus

Skrwanie w prawo

Opakowanie: SB-Clip



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość ostrzy	nr artykułu
16,0	5/8	250,0	200,0	4	224 161
16,0	5/8	450,0	* 400,0	4	224 160
18,0	11/16	250,0	200,0	4	224 180
18,0	11/16	450,0	* 400,0	4	224 181
20,0	25/32	250,0	200,0	4	224 200
20,0	25/32	450,0	* 400,0	4	224 201
22,0	7/8	450,0	* 400,0	4	224 220

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość ostrzy	nr artykułu
24,0	15/16	250,0	200,0	4	224 241
24,0	15/16	450,0	* 400,0	4	224 240
25,0	63/64	450,0	* 400,0	4	224 250
28,0	1 1/8	250,0	200,0	4	224 281
28,0	1 1/8	450,0	* 400,0	4	224 280
30,0	1 3/16	450,0	* 400,0	4	224 300

\* Krótszym wiertłem udarowym o tej samej średnicy należy wywiercić wstępnie otwór o głębokości ok. 150,0 mm.

## Wiertła udarowe do betonu SDS-max z czterema ostrzami

Dzięki wzmocnionemu rdzeniowi najwyższa trwałość i możliwość przeniesienia maksimum energii z wiertarki udarowej na ostrze. Wysoka odporność na ścieranie na skutek zastosowania specjalnej końcowej obróbki strumieniowej. Szczególnie starannie dobrany kształt oraz kąt spirali specjalnie do odprowadzania produktów wiercenia. Warto o dużej przydatności do stosowania w technice zamocowań. Do granitu, betonu, klinkieru, kamienia, muru, glazury i mamuru. Ze wszystkimi wiertarkami udarowymi z mocowaniem SDS-max i 2-rowskowym np. Hilti TE 10-22.

Ostrza: płytki z węglika spiekane osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Kąt ostrza: 130°

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwył: typ SDS-max

Skrawanie w prawo



Opakowanie: SB-Clip

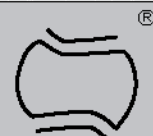


Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość ostrzy	nr artykułu
12,0	15/32	340,0	200,0	2	225 120
12,0	15/32	540,0	* 400,0	2	225 121
12,0	15/32	690,0	* 550,0	2	225 122
14,0	9/16	340,0	200,0	2	225 140
14,0	9/16	540,0	* 400,0	2	225 141
15,0	19/32	340,0	200,0	2	225 150
15,0	19/32	540,0	* 400,0	2	225 151
16,0	5/8	340,0	200,0	4	225 160
16,0	5/8	540,0	* 400,0	4	225 161
18,0	11/16	340,0	200,0	4	225 180
18,0	11/16	540,0	* 400,0	4	225 181
18,0	11/16	940,0	* 800,0	4	225 182
20,0	25/32	320,0	200,0	4	225 200
20,0	25/32	520,0	* 400,0	4	225 201
20,0	25/32	920,0	* 800,0	4	225 202
22,0	7/8	320,0	200,0	4	225 220
22,0	7/8	520,0	* 400,0	4	225 221
22,0	7/8	920,0	* 800,0	4	225 222
24,0	15/16	320,0	200,0	4	225 240
24,0	15/16	520,0	* 400,0	4	225 241
25,0	63/64	320,0	200,0	4	225 250

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość ostrzy	nr artykułu
25,0	63/64	520,0	* 400,0	4	225 251
25,0	63/64	920,0	* 800,0	4	225 252
25,0	93/64	1320,0	* 1200,0	2	225 253
28,0	1 1/8	370,0	250,0	4	225 280
28,0	1 1/8	570,0	* 450,0	4	225 281
28,0	1 1/8	670,0	* 550,0	4	225 282
30,0	1 3/16	370,0	250,0	4	225 300
30,0	1 3/16	570,0	* 450,0	4	225 301
32,0	1 17/64	370,0	250,0	4	225 320
32,0	1 17/64	570,0	* 450,0	4	225 321
32,0	1 17/64	920,0	* 800,0	4	225 322
32,0	1 17/64	1320,0	* 1200,0	2	225 323
35,0	1 3/8	370,0	250,0	4	225 350
35,0	1 3/8	570,0	* 450,0	4	225 351
35,0	1 3/8	670,0	* 550,0	4	225 352
38,0	1 1/2	370,0	250,0	4	225 380
38,0	1 1/2	570,0	* 450,0	4	225 381
40,0	1 37/64	370,0	250,0	4	225 400
40,0	1 37/64	570,0	* 450,0	4	225 401
40,0	1 37/64	920,0	* 800,0	4	225 402
40,0	1 37/64	1320,0	* 1200,0	2	225 403

\* Krótszym wiertłem udarowym o tej samej średnicy należy wywiercić wstępnie otwór o głębokości ok. 150,0 mm.

Niniejszy znak kontrolny gwarantuje zgodność naszych wiertel z wymaganiami „Instytutu Techniki Budowlanej” dotyczącymi wiertel udarowych z węglików spiekanych używanych do wykonywania otworów pod kołki.



## Wiertło do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039

Wiertło do betonu o dużej żywotności, wysokiej sprężystości i odporności na obciążenia dynamiczne oraz wysokiej wydajności wiercenia w trudnych warunkach pracy dzięki zastosowaniu specjalnej stali stopowej. Dokładne wiercenie dzięki odpowiedniemu zaostrzeniu ostrza. Do granitu, betonu, klinkieru, kamienia, płytek okładzinowych i muru. Z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w chwyt wiertarski i lekkimi młotami udarowymi.

Ostrze: płytką z węgla spiekanego osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Kąt ostrza: 130°

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwyt: cylindryczny

Skrawanie w prawo

Opakowanie: zawieszka SB	
--------------------------	---



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
3,0	1/8	70,0	40,0	221 030
4,0	5/32	75,0	40,0	221 040
5,0	3/16	85,0	50,0	221 050
5,0	3/16	150,0	90,0	221 051
6,0	15/64	100,0	60,0	221 060
6,0	15/64	150,0	90,0	221 061
6,5	1/4	100,0	60,0	221 065
6,5	1/4	150,0	90,0	221 066
7,0	9/32	100,0	60,0	221 070
8,0	5/16	120,0	80,0	221 080
8,0	5/16	250,0	200,0	221 081

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
10,0	3/8	120,0	80,0	221 100
10,0	3/8	250,0	200,0	221 101
12,0	15/32	150,0	90,0	221 120
12,0	15/32	250,0	200,0	221 121
13,0	1/2	150,0	90,0	221 130
14,0	9/16	150,0	90,0	221 140
14,0	9/16	250,0	200,0	221 141
15,0	19/32	160,0	100,0	221 150
16,0	5/8	160,0	100,0	221 160
18,0	11/16	160,0	100,0	221 180
20,0	25/32	160,0	100,0	221 200

## Wiertło do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039 w pudełku plastikowej

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość sztuk	nr artykułu
4,0	5/32	75,0	40,0	10	221 040 K
5,0	3/16	85,0	50,0	10	221 050 K
6,0	15/64	100,0	60,0	10	221 060 K
8,0	5/16	120,0	80,0	10	221 080 K
10,0	3/8	120,0	80,0	10	221 100 K
12,0	15/32	150,0	90,0	5	221 120 K
14,0	9/16	150,0	90,0	5	221 140 K



## Wiertło do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039 w kasecie przemysłowej

Nazwa	nr artykułu
7 Wiertło do betonu z ostrzem z węgla spiekanego Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 120,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 255



## Wiertła udarowe do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039

Masywne wiertło udarowe z ulepszonej stali narzędziowej o wysokiej sprężystości i odporności na obciążenia dynamiczne. Duża wydajność wiercenia w ciężkich warunkach pracy. Do betonu, klinkieru, kamienia i muru. Z wiertarkami udarowymi wyposażonymi w chwyt wiertarski.

Ostrze: płytką z węgla spiekanego osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Kąt ostrza: 130°

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwyt: cylindryczny

Skrawanie w prawo

Opakowanie: zawieszka SB



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
3,0	1/8	70,0	40,0	209 030
4,0	5/32	75,0	40,0	209 040
5,0	3/16	85,0	50,0	209 050
5,0	3/16	150,0	90,0	210 050
6,0	15/64	100,0	60,0	209 060
6,0	15/64	150,0	90,0	210 060
6,5	1/4	100,0	60,0	209 065
6,5	1/4	150,0	90,0	210 065
7,0	9/32	100,0	60,0	209 070
8,0	5/16	120,0	80,0	209 080
8,0	5/16	200,0	150,0	210 080

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
10,0	3/8	120,0	80,0	209 100
10,0	3/8	200,0	150,0	210 100
12,0	15/32	150,0	90,0	209 120
12,0	15/32	200,0	150,0	210 120
13,0	1/2	150,0	90,0	209 130
14,0	9/16	150,0	90,0	209 140
15,0	19/32	160,0	100,0	209 150
16,0	5/8	160,0	100,0	209 160
18,0	11/16	160,0	100,0	209 180
20,0	25/32	160,0	100,0	209 200

## Wiertła udarowe do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039 w pudełku plastikowej

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość sztuk	nr artykułu
4,0	5/32	75,0	40,0	10	209 040 K
5,0	3/16	85,0	50,0	10	209 050 K
6,0	15/64	100,0	60,0	10	209 060 K
8,0	5/16	120,0	80,0	10	209 080 K
10,0	3/8	120,0	80,0	10	209 100 K
12,0	15/32	150,0	90,0	5	209 120 K
14,0	9/16	150,0	90,0	5	209 140 K



## Wiertła udarowe do betonu z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039 w kasecie przemysłowej

Nazwa	nr artykułu
7 Wiertła udarowe do betonu z ostrzem z węgla spiekanego Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 120,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 256



## Wiertło przelotowe do muru z ostrzem z węgla spiekanego ISO 5468 - DIN 8039

Wiertło do wiercenia w murze z ulepszonej stali specjalnej o wysokiej sprężystości i odporności na obciążenia dynamiczne oraz szczególnie dużej żywotności. Wysoka wydajność wiercenia w trudnych warunkach pracy. Nadaje się do wiercenia głębokich otworów przelotowych i nieprzelotowych w murze. Do betonu, muru. Z wiertarkami udarowymi z uchwytem wiertarskim.

Ostrze: płytką z węgla spiekanego osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia  
 Kąt ostrza: 130°  
 Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości  
 Chwył: cylindryczny  
 Skrawanie w prawo

Opakowanie: zawieszka SB	
--------------------------	---



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
8,0	5/16	400,0	350,0	218 080
10,0	3/8	400,0	350,0	218 100
10,0	3/8	600,0	* 550,0	218 101
12,0	15/32	400,0	350,0	218 120
12,0	15/32	600,0	* 550,0	218 121
14,0	9/16	400,0	350,0	218 140
14,0	9/16	600,0	* 550,0	218 141

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
16,0	5/8	400,0	350,0	218 160
18,0	11/16	400,0	350,0	218 180
20,0	25/32	400,0	350,0	218 200
20,0	25/32	600,0	* 550,0	218 201
22,0	7/8	400,0	350,0	218 220
24,0	15/16	400,0	350,0	218 240

\* Krótszym wiertłem o tej samej średnicy należy wywiercić wstępnie otwór o głębokości ok. 150,0 mm.

## Wiertła uniwersalne z ostrzem z węgla spiekanego

Nadzwyczaj duża żywotność wiertła dzięki zastosowaniu specjalnej stali stopowej. Dokładne, punktowe nawiercanie na powierzchniach materiałów twardych. Doskonale do wiercenia precyzyjnego bez odprysków. Do glazury, marmuru, klinkieru, kamienia, muru, tworzyw sztucznych, metali kolorowych, drewna i lekkich materiałów budowlanych. Z wiertarkami zwykłymi i udarowymi wyłącznie jako wiertło obrotowe (bez efektu "bicia"). Doskonale przydatne do pracy z wiertarkami akumulatorowymi.

Ostrze: płytką z węgla spiekanego z ostrzem centralnym  
 Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości  
 Chwył: cylindryczny  
 Skrawanie w prawo

Opakowanie: zawieszka SB	
--------------------------	---



Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
5,0	3/16	95,0	50,0	223 050
6,0	15/64	100,0	60,0	223 060
8,0	5/16	120,0	80,0	223 080

Ø mm	Ø cal	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	nr artykułu
10,0	3/8	120,0	80,0	223 100
12,0	15/32	150,0	90,0	223 120

## Wiertło do szkła i glazury z ostrzem z węgla spiekanego

Najlepsze rezultaty wiercenia uzyskuje się przy małej prędkości obrotowej i intensywnym chłodzeniu wodą, octem, terpentyną lub naftą.  
Zastosowanie: szczególnie przydatne do wy-konywania otworów w szybach szklanych, lustrach, butelkach, porcelanie, glazurze, ce-ramice itp.

Ostrze: płytką z węgla spiekanego z ostrzem centralnym

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwył: cylindryczny

Skrawanie w prawo

Opakowanie: zawieszka SB



Ø mm	Ø cal	Ø chwytu mm	długość całkowita mm	nr artykułu
3,0	1/8	3,0	58,0	223 003
4,0	5/32	3,0	58,0	223 004
5,0	3/16	4,0	58,0	223 005
6,0	15/64	5,0	58,0	223 006

Ø mm	Ø cal	Ø chwytu mm	długość całkowita mm	nr artykułu
8,0	5/16	6,0	78,0	223 008
10,0	3/8	6,0	98,0	223 010
12,0	15/32	8,0	98,0	223 012

## Wiertło udarowe koronowe z ostrzami z węgla spiekanego

Wysoka wydajność robocza dzięki sztywnej, cienkościennej konstrukcji korpusu wiertła. Do betonie, murze i kamieniu. Z wiertarkami udarowymi i masie maks. do 4,0 kg z mocowaniem SDS-plus oraz 2-rowkowym. W zwykłych wiertarkach udarowych z chwytem sześciokątnym.

Wymagana moc wiertarki: do Ø 50,0 mm min. 600 Wat od Ø 65,0 mm min. 800 Wat. Dostawa bez wiertła prowadzącego i chwytu mocującego.

Ostrza: płytki z węgla spiekanego osadzone w specjalnym stopie, odporne na uderzenia

Lutowanie: twarde o wysokiej wytrzymałości

Chwył: gwint M16

Głębokość wiercenia: maks. do 60 mm

Skrawanie w prawo



Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Przykłady zastosowań wiertel udarowych koronowych:	Ø mm	długość całkowita mm	długość części roboczej mm	ilość ostrzy z węgl. spiek.	mocowanie	nr artykułu
Do przewodów rurowych sanitarnych i c.o.	30,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0301
Do przewodów rurowych sanitarnych i c.o.	35,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0351
Do rur kanalizacyjnych, wodociagowych i c.o. z izolacją	40,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0401
Do rur kanalizacyjnych, wodociagowych i c.o. z izolacją	50,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0501
Do puszek elektrycznych	68,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0651
Do puszek rozgałęźnych i rozdzielczych	82,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0801
Do puszek rozgałęźnych, rozdzielczych i rur wentylacyjnych	90,0	107,0	72,0	6	M 16	226 0901
Do rur wentylacyjnych	100,0	107,0	72,0	6	M 16	226 1001

## Wyposażenie dodatkowe do wiertel udarowych koronowych

Opakowanie: pojedynczo w opakowaniu z tworzywa sztucznego

Nazwa	nr artykułu
Wiertło prowadzące z ostrzem z węgla spiekanego Ø 8,0 mm o długość 120,0 mm	226 200
Chwył mocujący sześciokątny rozwarłość klucza 11,0 mm, długość 78,0 mm	226 201
Chwył mocujący SDS-plus długość 105,0 mm	226 203





## Przecinaki SDS-plus i SDS-max

Szczególnie udany, wykuty z jednego kawałka przecinaka o wysokiej twardości powierzchni. Optymalna wydajność usuwania materiału dzięki maksymalnemu przeniesieniu energii z młotka wiertniczego na ostrze przecinaka. Do betonu, muru, kamienia, cegły. Do wszystkich młotków wiertniczych z mocowaniem SDS-plus / SDS-max i 2-rowskowym z zatrzymywaniem obrotów. Stosować zawsze osłonę oczu.

Materiał: Wysokiej klasy stal specjalna  
 Powierzchnia: wysoka odporność na ścieranie dzięki specjalnej promieniowej obróbce utwardzającej  
 Chwył: mocowanie SDS-plus / mocowanie SDS-max

Opakowanie: SB-Clip

### Przecinaki SDS-plus

Nazwa	nr artykułu
Świder szpiczasty, dł. całkowita 250, mm, okrągły	227 001
Świder udarowy płaski, dł. całkowita 250,0 mm, szerokość 20,0 mm	227 003
Przecinak szeroki, dł. całkowita 250,0 mm, szerokość 40,0 mm	227 004
Przebijak wydrążony, dł. całkowita 250,0 mm, szerokość 22,0 mm	227 005
Przebijak zżbaty, dł. całkowita 250,0 mm, szerokość 27,0 mm	227 006



### Przecinaki SDS-max

Nazwa	nr artykułu
Przebijak szpiczasty, całkowita długość 280,0 mm, okrągły	227 010
Przebijak szpiczasty, całkowita długość 400,0 mm	227 011
Świder szpiczasty, dł. całkowita 600,0 mm	227 012
Świder udarowy płaski, dł. całkowita 280,0 mm, szerokość 25,0 mm	227 013
Świder udarowy płaski, dł. całkowita 400,0 mm, szerokość 25,0 mm	227 014
Świder udarowy płaski, dł. całkowita 600,0 mm, szerokość 25,0 mm	227 015
Przecinak szeroki, dł. całkowita 400,0 mm, szerokość 50,0 mm	227 016
Przecinak szeroki, dł. całkowita 300,0 mm, szerokość 75,0 mm	227 017
Przebijak wydrążony, dł. całkowita 300,0 mm, szerokość 26,0 mm	227 018
Wycinak do rowków, dł. całkowita 300,0 mm, szerokość 32,0 mm	227 019
Przebijak zżbaty, dł. całkowita 300,0 mm, szerokość 32,0 mm	227 020
Przebijak do zaprawy, dł. całkowita 300,0 mm, szerokość 28,0 mm	227 021

